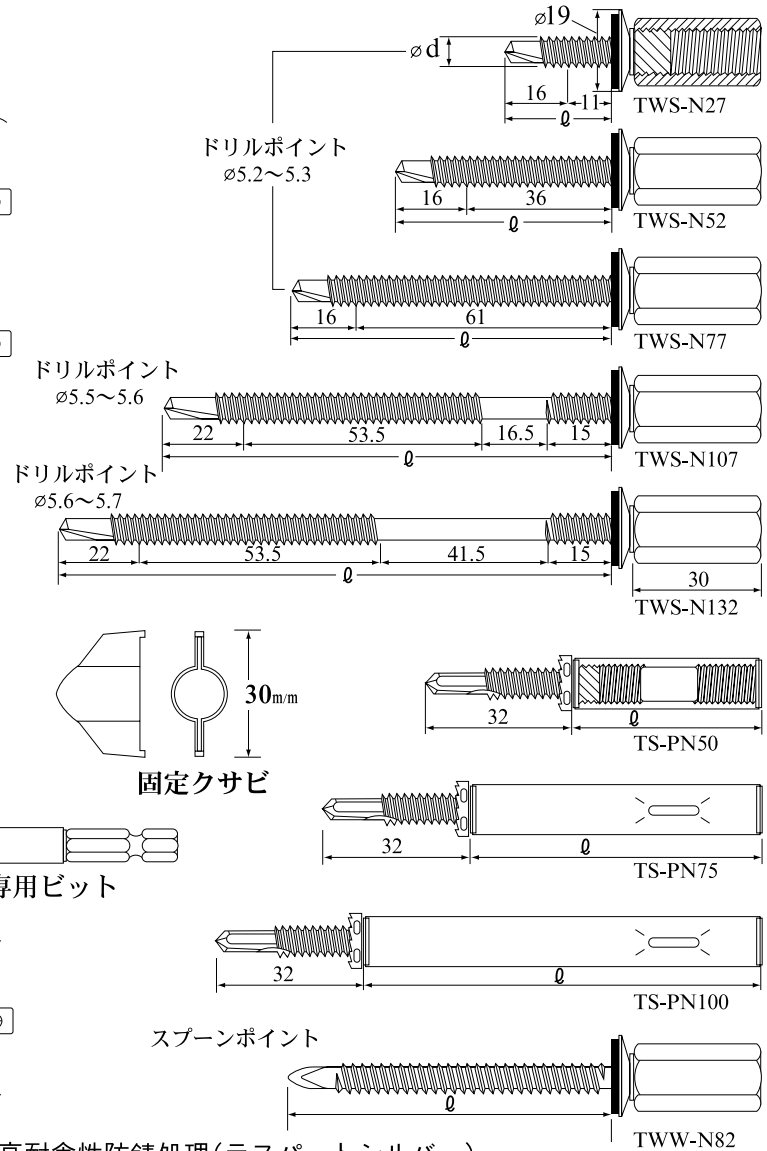
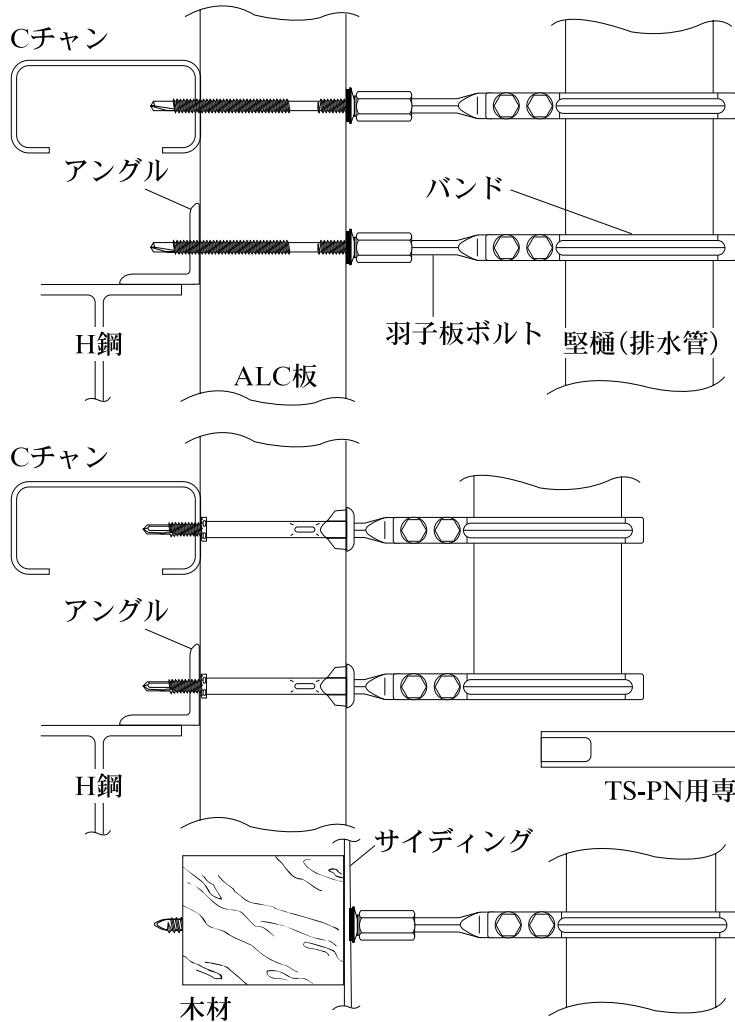


タテドイツナギ PAT.P 鋼製下地・木下地・後付工法用

ナットタイプ 使用ボルトW3/8—16

施工例



- TWS-N・TWW-Nタイプのナット(対辺14mm)及びネジ部は、高耐食性防錆処理(ラスパートシルバー)
ワッシャー部は、耐候性・耐薬品性に富むネオプレンにステンレスを一体化。TS-PNタイプの固定クサビは、ステンレス製。

品番	適応壁厚(mm)	下地厚(mm)	$\phi d(mm) \times l(mm)$	最大引張強度N(kgf)			入数
TWS-N27	11	1.6~3.2	6.3×27	1.6t-2,824(288)	2.3t-4,864(496)	3.2t-5,953(607)	50×8
TWS-N52	36	1.6~3.2	6.3×52	1.6t-2,824(288)	2.3t-4,864(496)	3.2t-5,953(607)	50×8
TWS-N77	61	1.6~3.2	6.3×77	1.6t-2,824(288)	2.3t-4,864(496)	3.2t-5,953(607)	50×8
TWS-N107	85	2.3~6.0	6.3×107	2.3t-4,374(446)	3.2t-8,424(859)	6.0t-18,240(1,860)	30×8
TWS-N132	110	3.2~7.5	6.3×132	3.2t-8,071(823)	4.5t-13,121(1,338)	7.5t-19,172(1,955)	30×8
TS-PN50	50	12.0以下	6.3×45	ドリルネジ本体強度 ねじり破断強度 剪断強度 引張破断	平均値 23N·m (233.2kgf·cm)		50×8
TS-PN75	75	12.0以下	6.3×70		13,366 (1,363)		50×8
TS-PN100	100	12.0以下	6.3×95		20,574 (2,098)		30×8
TWW-N82	21	60以上	6.5×82		米トガ材-9,444(963) スギ材-7,571(772)		50×8

- 条件の合わない工具、又は電圧降下等の場合、下地に穴が明かない事やドリル先の欠け及び焼けを起こし作業がスムーズに進まない事が有りますので注意して下さい。推奨電動工具 日立工機(株)製 スクリュードライバーW8V又は、相当機種

- 本品は曲げ荷重に対しても十分考慮してありますが、曲げ荷重が掛からない状態でご使用下さい。

※製品は改良の為、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

SIGTEC FASTENERS 光洋器材株式会社

ファスニングエンジニアリング 締結部品開発製造

本社 〒007-0803 札幌市東区東苗穂3条3丁目1番81号 TEL(011)782-3041 FAX(011)782-3138
大阪物流センター 〒557-0063 大阪市西成区南津守7丁目19番16号 TEL(06)6652-6001 FAX(06)6652-6188

Homepage www.koyokizai.co.jp E-mail sales@koyokizai.co.jp