

シグテックステンキャップドリルネジ引張試験成績書

N (kgf)

ネジ径	試験材厚	NO. 1	NO. 2	NO. 3	平均値	状態
M5	2.3mm	4,413 (450)	4,903 (500)	4,511 (460)	4,609 (470)	抜け
	3.2mm	8,336 (850)	7,355 (750)	7,551 (770)	7,747 (790)	抜け
	4.0mm	8,630 (880)	7,943 (810)	8,041 (820)	8,205 (837)	抜け

M6	2.3mm	5,884 (600)	5,786 (590)	5,688 (580)	5,786 (590)	抜け
	3.2mm	9,611 (980)	9,316 (950)	9,316 (950)	9,414 (960)	抜け
	4.0mm	10,395 (1,060)	9,611 (980)	9,807 (1,000)	9,938 (1,013)	抜け
	6.0mm	19,319 (1,970)	19,809 (2,020)	19,123 (1,950)	19,417 (1,980)	抜け

試験方法

試験材に試験体をねじ込み油圧試験器にて引張試験をし最大数値を計測した。

試験材

板厚2.3、3.2mm…………リップ溝形鋼

板厚4.0、6.0mm…………等辺山形鋼

* 施工条件及び状態により、引張強度にバラツキが生じますので考慮して使用してください。

平成25年3月25日

株式会社シグテックファースト

ホームページ www.sigtec-f.com

