

〈使用上の注意〉

安全のため、下記の点にご注意下さい。

◎下表は、**最大引張強度**です。充分な安全率を考慮してご使用下さい。

品番	材質及び適応ビット	最大引張強度N(kgf)
ALCハンガー 6.2×43N	ステンレス 十字ビット No 2	1,373(140)
ALCハンガー 6.2×73N	ステンレス 十字ビット No 2	2,157(220)
ALCハンガー 6.3×73N	スチールセラミックコーティング 十字ビット No 2	
ALCハンガー 6.3×88N	スチールセラミックコーティング 十字ビット No 2	3,120(318)
ALCハンガー 6.3×118N	スチールセラミックコーティング 十字ビット No 2	3,820(389)
ウッドハンガー 4.5×38	スチールユニクロメッキ 十字ビット No 2	2,452(250)
ウッドハンガー 4.5×38	ステンレス 十字ビット No 2	
コンクリートハンガー 6.2×39N	スチールシルバーコーティング 十字ビット No 3	3,923(400)
チャンネルハンガー 5.0×23N	スチールユニクロメッキ 十字ビット No 2	1.6t-3,825(390)
チャンネルハンガー 5.0×23N	ステンレス 十字ビット No 2	2.3t-3,923(400)
		3.2t-3,923(400)

※木材用で特に強度が必要な時は、ALCハンガー-6.2×43N、73N、88N、118Nの使用をお勧め致します。木質にもよりますが約1.5倍の引張強度となります。

- △ 施工状態の良し悪しで記載した最大引張強度は大きな差が生じますので充分配慮して下さい。
- △ 安全率は吊る場合=4.0を目安にして下さい。
- △ ALC板用はALC板の劣化の具合により**最大引張強度**の低下または使用できない場合があります。
- △ 錆の発生が想定される環境下では、**ステンレス製ナットケース**を使用して下さい。
- △ 施工状態の良し悪しで記載した最大引張強度は大きな差が生じますので充分配慮して下さい。
- △ **下穴**を別工具で**穴あけ**しての使用は最大引張強度の保証はできません。
- △ 各々の**ネジ**は**締め過ぎ**ると、著しく引張強度は低下またはトラブルの原因となります。
- △ ねじ込みには、**適応ビット**(No2またはNo3)を必ず使用して下さい。
- △ 木下地の場合木質、部位、樹齢、水分含有率、ねじ込み深さにより**強度**が異なります。
- △ 締結下地に**直角にねじ込み**、曲げ方向の荷重が掛からない状態で接続して下さい。

◎使用工具は事故防止とねじ込み**トラブル**を防止する為に下記の物を推奨します。

ALCハンガー	毎分500回転以下	回転専用
		トルクコントロール付で低回転・低トルクにて締め付け	
ウッドハンガー	毎分500回転以下	回転専用
コンクリートハンガー	500ワット以上の強力型	回転専用
チャンネルハンガー	毎分2,500回転以下	回転専用

イファス株式会社/株式会社シグテックファスナー

詳しい情報はこちらから <http://www.iifas.jp> Email:sales@iifas.jp