

使用上の注意

GSナット付きハンガー

品番	ネジ部材質	ナットケース材質	ナット材質	適応ビット	最大引張強度N (kgf)
ALCハンガー 6. 3×43N ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄三価ホワイト	十字ビット No.3	1,357(138)
ALCハンガー 6. 3×73N ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄三価ホワイト	十字ビット No.3	2,157(220)
ALCハンガー 6. 3×88N ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄三価ホワイト	十字ビット No.3	2,685(273)
ALCハンガー 6. 3×118N ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄ステンめつき	鉄三価ホワイト	十字ビット No.3	3,100(316)
コンクリートハンガー 6. 2×39N	鉄シルバーコーティング	鉄三価ホワイト	鉄三価ホワイト	十字ビット No.3	3,923(400)
チャンネルハンガー 5. 0×23N	鉄三価ホワイト	鉄三価ホワイト	鉄三価ホワイト	十字ビット No.2	1.6t-3,825(390) 2.3t-3,923(400) 3.2t-3,923(400)
ウッドハンガー 4. 5×38N	鉄三価ホワイト	鉄三価ホワイト	鉄三価ホワイト	十字ビット No.2	2,452(250)
ウッドハンガー 4. 5×38N ステンレス	SUS410	SUS304	SUS304	十字ビット No.2	

ユニクロメッキの製品は、順次三価ホワイトに変更します。

※ALCハンガーは、合板等木質材等にも使用可能で概ね1.5倍の引張強度が得られます。

推奨 耐力 ALCパネル(ALC板)の場合: 5kgf~10kgf コンクリートの場合: 10kgf~20kgf
鉄下地の場合: 20kgf~25kgf 木下地の場合: 10kgf~20kgf
但し、工具に過大な推力を加えると、回転にブレーキを掛け穴開け・ネジ立ての効率低下を招きます。

推奨回転数 ALCハンガー毎分500回転以下 コンクリートハンガー毎分1,300~1,700回転
チャンネルハンガー毎分2,500回転以下 ウッドハンガー毎分500回転以下

推奨工具 (回転専用のスクリュードライバーです。下記は2020.03現在を基にしています。)

コードレスドライバドリル HiKOKI (旧日立工機) DS18DBL2 18V 0~1,800回転		充電式ドライバドリル マキタ DF484D 18V 0~2,000回転		テクス用ドライバ HiKOKI (旧日立工機) W8V 100V 700~1,700回転	
--	--	---	--	--	--

①ALCパネル用はALCパネルの劣化の具合により、引張強度低下又は使用できない場合があります。

①安全率は最大引張強度を基に4.0を目安して下さい。(施工状態で最大引張強度には差が生じますので十分考慮して下さい。)

①各々のネジは締め過ぎると著しく引張強度の低下やトラブルの原因となります。

①特別付属ビット適応側及び適応ビットを必ず使用して下さい。

①木下地の場合木質、部位、樹齢、水分含有率、ねじ込み深さにより強度が異なりますので考慮して使用して下さい。

①締結下地に対し直角にねじ込み、曲げ方向の荷重が掛からない状態で接続して下さい。

①推奨工具を使用せず下穴を別工具で穴開け加工しての締結では、記載の最大引張強度は得られません。

イファス株式会社 / 株式会社シグテックファスナー

詳しい情報はこちらから <http://www.iifas.jp> Email: sales@iifas.jp

NO-000059