

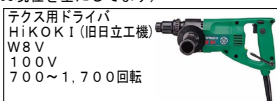
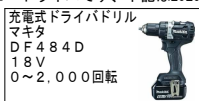
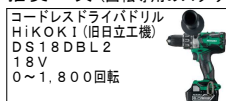
使用上の注意

品番	適応壁厚(mm)	下地厚(mm)	最大引張強度N(kgf)t=mm	参考ドリル径
HFS-40ロングポイント		鉄最大13.0	6.0t-17.162(1.750) 12.0t-19.613(2.000)	φ5.3~φ5.4
NHFS-25 p1.0細目ネジ	9	鉄1.6~3.2	1.6t-3.100(3.16)	φ5.0~φ5.1
NHFS-50 p1.0細目ネジ	34		2.3t-7.100(7.24)	
NHFS-75 p1.0細目ネジ	59		3.2t-9.600(9.78)	
NHFS-105 p1.0細目ネジ	89		1.6t-3.099(3.16) 2.3t-4.992(5.09) 3.2t-6.188(6.31)	
HFS-25 p1.8粗目ネジ	9	鉄1.6~3.2	2.3t-4.864(4.96)	φ5.0~φ5.1
HFS-50 p1.8粗目ネジ	34		3.2t-5.943(6.06) 4.5t-14.220(1.450)	
HFS-75 p1.8粗目ネジ	59		2.3t-4.374(4.46) 3.2t-8.424(8.59) 4.5t-13.818(1.409) 6.0t-18.240(1.860)	
HFS-105 p1.8粗目ネジ	83	鉄2.3~6.0	2.3t-8.071(8.23) 4.5t-13.121(1.338)	φ5.5~φ5.6
HFS-130 p1.8粗目ネジ	108		6.0t-17.475(1.782) 7.5t-19.172(1.955)	
HFS-185 p1.8粗目ネジ	163	鉄3.2~7.5	0.6t-1.961(2.00) 0.8t-2.746(2.80) 1.2t-3.236(3.30) 1.6t-5.688(5.80)	φ5.6~φ5.7
HFS-W3/8×18			50mmねじ込み 6.718(6.85) 60mmねじ込み 8.041(8.20) 70mmねじ込み 8.189(8.35) 60mmねじ込み 7.453(7.60) 80mmねじ込み 8.140(8.30) 100mmねじ込み 10.787(1.100)	
HFW-70 p1.8粗目ネジ	10	木60以上	60mmねじ込み 7.355(7.50) 80mmねじ込み 8.630(8.80) 100mmねじ込み 11.278(1.150)	
HFW-105 p1.8粗目ネジ	45		60mmねじ込み 7.355(7.50) 80mmねじ込み 8.630(8.80) 100mmねじ込み 11.278(1.150)	
PHN-W3/8×8.5×35		コンクリート 60以上	埋め込み深さ:35mm 下穴径φ7 圧縮強度37.2N/mm ² 12.817(1.307)	

推力 鉄下地の場合：20Kgf~25Kgf 木下地、コンクリートの場合：10Kgf~20Kgf
但し、工具に過大な推力を加えると、回転にブレーキを掛け穴明け・ネジ立ての効率低下を招きます。

推奨回転数：毎分1,300~1,700 コンクリート用毎分500~1,700

推奨工具 (回転専用スクリュードライバです、下記は2020.03現在を基にしています)



△安全率は吊る場合=4.0 壁面施工の場合=2.0を目安に下さい。許容荷重の定めは致し兼ねます。施工状態の良し悪しで記載した最大引張強度は大きな差が生じますので、十分配慮して下さい。引張強度と圧縮強度は施工状態で著しく異なります。

△**推奨工具以外**の場合は、回転専用スクリュードライバ(14.4V以上の機種)で毎分1,300~1,700回転、コンクリート用は(18V以上の機種)で毎分500~1,700回転です。

△インパクトレンチ・インパクトドライバでは、正常な穴加工とネジ立が行えませんので使用しないで下さい。

△下地が厚い場合で、ネジ立てがスムーズに出来ない場合は、回転を下げてトルク調整して下さい。

△**付属の専用ビット**を必ず使用して下さい。

△専用ビット・推奨工具以外の工具では、ネジ頭部のリセスとビットの係合トラブルを招く場合が有ります。

△締結下地に**直角にねじ込み**、曲げ方向の荷重が掛からない状態で連続して下さい。

△**下穴**を別工具で**穴明け**しての使用は最大引張強度の保証はできません。

△鉄下地に下穴を開ける場合は、参考ドリル径を基に**回転専用工具**を必ず使用して下さい。

△木質、部位、樹齢、水分含有率、ねじ込み深さにより**強度**が異なり**ます**ので配慮して下さい。

△コンクリート用の**下穴径**及び**穿孔深さ**は厳守して下さい。(下穴径は**過小**、**過大**では**最大引張強度の保証は出来ません**。)穿孔に際しては、穴内の**切粉除去**をして下さい。

イファス株式会社/株式会社シグテックファスナー

詳細情報はこちらから <http://www.iifas.jp> Email:sales@iifas.jp

NO-000080