

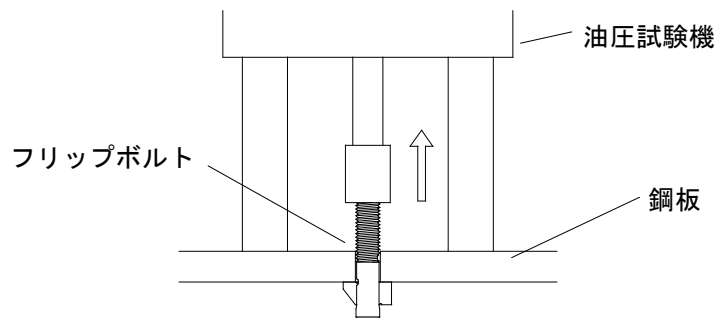
# フリップボルト引張・剪断試験成績書

クロメートメッキ

サイズ	試験材	最大引張強度	状態
M6	鋼板 30mm	5,900N(600kgf)	金具破損
M8	鋼板 30mm	10,800N(1,100kgf)	金具破損
M10	鋼板 30mm	13,700N(1,400kgf)	金具破損
M12	鋼板 30mm	25,500N(2,600kgf)	金具破損
M16	鋼板 30mm	60,800N(6,200kgf)	金具破損
M20	鋼板 30mm	90,200N(9,200kgf)	金具破損
M24	鋼板 30mm	117,700N(12,000kgf)	金具破損

## ■試験状態

試験材にフリップボルトを取り付け、油圧試験機で引張試験をし最大平均値を計測。



クロメートメッキ

	サイズ	有効断面積	計算値	状態
剪断	M6	20.1mm <sup>2</sup>	5,600N(571kgf)	破断
	M8	36.6mm <sup>2</sup>	10,200N(1,040kgf)	破断
	M10	58mm <sup>2</sup>	16,100N(1,642kgf)	破断
	M12	84.3mm <sup>2</sup>	23,400N(2,386kgf)	破断
	M16	157mm <sup>2</sup>	43,700N(4,456kgf)	破断
	M20	245mm <sup>2</sup>	68,100N(6,944kgf)	破断
	M24	353mm <sup>2</sup>	98,100N(10,003kgf)	破断

※計算値は溝穴部を除くネジの有効断面積より算出した数値です。

※施工状態の良し悪しで記載した最大引張強度は大きな差が生じますので十分配慮して下さい。

※十分な安全率を考慮して施工を行って下さい。

令和元年10月3日

イイファス株式会社 / (株)シグテックファスナー

詳しい情報はここから <http://www.iifas.jp> Email:sales@iifas.jp

