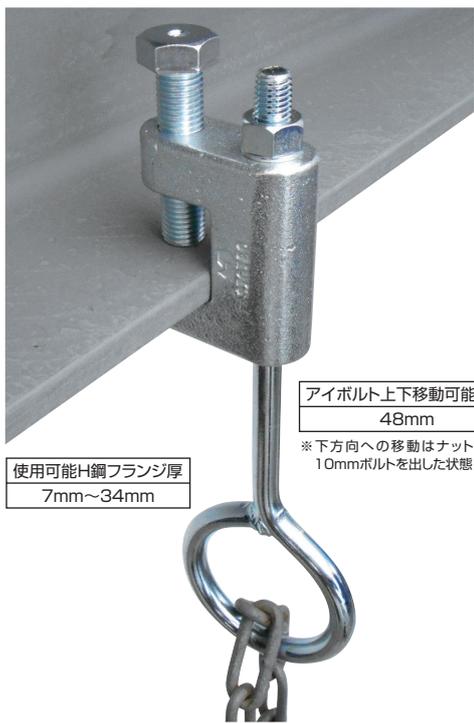


新発売 チェーン吊り用クランプ

ビックアイボルト付き H鋼用

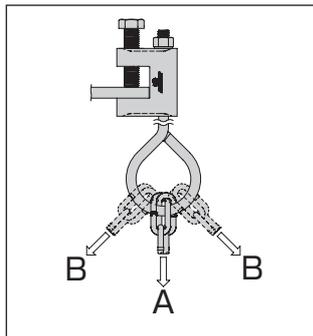
当社の誇る世界初の座彫り機能付き押しネジを採用、脱落等を防ぎ安心・安全を維持
クランプ本体は、オールS45C製で強靱、機能的な形状、品質も安定しています。



アイボルト上下移動可能寸法
48mm
※下方への移動はナット面より
10mmボルトを出した状態

使用可能H鋼フランジ厚
7mm~34mm

■許容荷重



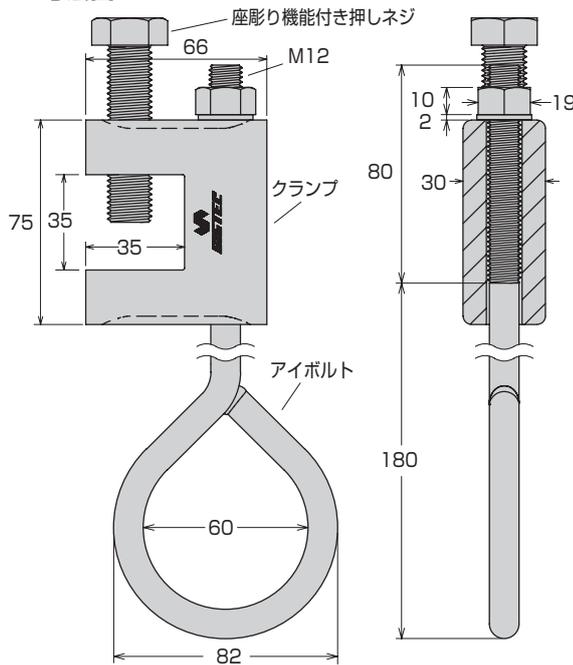
A：垂直方向
7.0kN(709kgf)
B：45度方向
4.6kN(472kgf)

座彫り機能付き押しネジ
締め付けトルク目安
44.1N・m(450kgf・cm)

■アイボルト溶接部破断強度

27.8kN(2,835kgf)

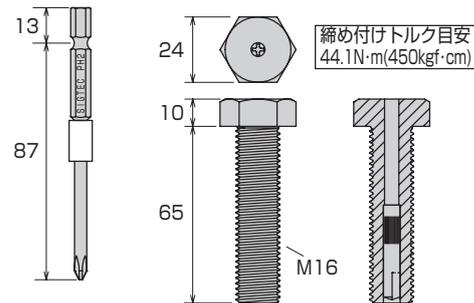
■寸法図 単位/mm



■専用ビット

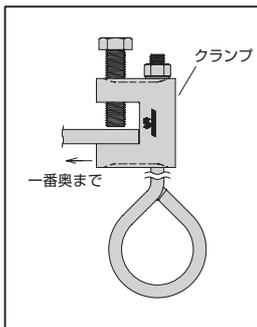
■座彫り機能付き押しネジ

(上部、下部に組み込み可能です。)

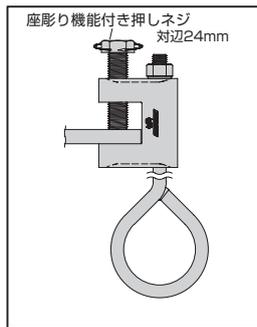


■仕様表

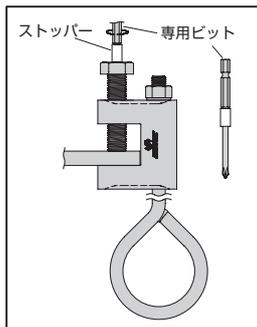
コード	品番	内容
711970	CC-Hセット	クランプ：1、アイボルト：1、座彫り押しネジ(ミリネジ)：1、座彫りドリル：1、六角ナット：1、ワッシャー：1、専用ビット：1
711971	CC-HC 66×75	クランプ
711972	CC-BHM 16×65	座彫り押しネジ(ミリネジ)
711973	CC-D6 6×35	座彫りドリル
711964	CH-EB 12×260	アイボルト
711967	CH-N 12	六角ナット
711968	CH-W 12	ワッシャー
506093	CC-CB 2×100	専用ビット



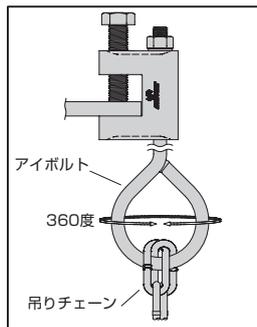
①H鋼フランジにクランプの開口部を奥まで挿入する。



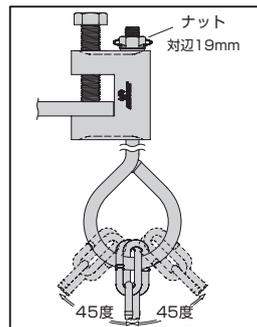
②座彫り機能付き押しネジで締め付ける。



③専用ビットのストッパーがボルト頭部に当たるまで座彫りする。



④吊りチェーンを取り付ける。(アイボルトは360度方向に回転可能。)



⑤ナットにて上下を調節。(吊りチェーンは45度範囲内の方向が可能。)

- △必ず足場チェーンの許容荷重以内で使用して下さい。(社)仮設工業会編の足場工事実務マニュアルのつりだな足場に準じて施工を行って下さい。本品はチェーン吊り以外の使用をしないで下さい。
- △H鋼への取り付けは、本体のコの字部分の一番奥まで挿入して下さい。
- △座彫り機能付き押しネジの締め過ぎに注意して下さい。締め付けトルク目安44.1N・m(450kgf・cm)
- △付属の専用ビットでの座彫りは、1,500~2,500/rpmの回転専用のスクリュードライバーを使用して下さい。
- △H鋼から取り外し後は市販の錆止め材をスプレーして補修して下さい。
- △製品は改良の為予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

締結部品の企画、製造、販売
イイファス株式会社

詳しい情報はこちらから <http://www.iifas.jp>

北海道北広島市大曲工業団地1丁目2番地6

TEL(011)377-8481 FAX(011)377-8592 Email: sales@iifas.jp