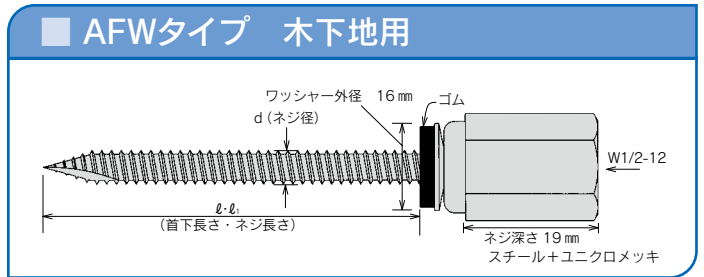
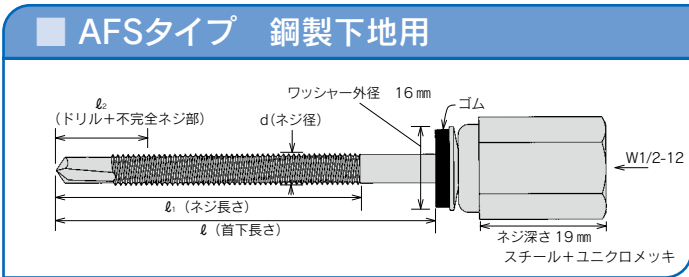
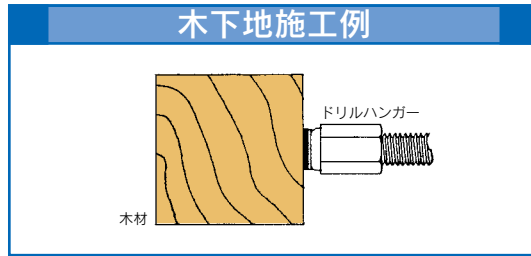
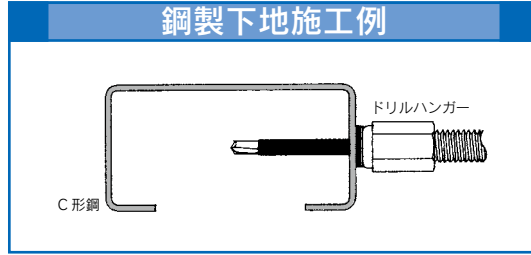
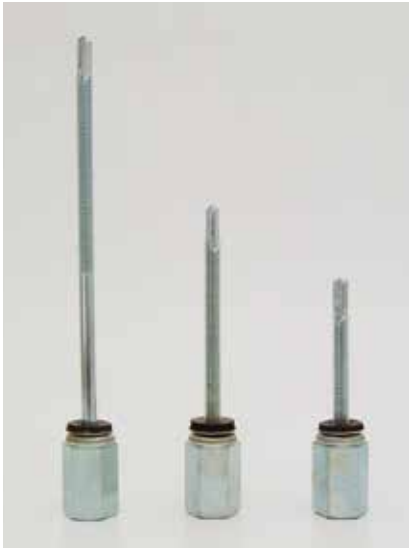


ドリルハンガー

高ナット付ファスナー
ボルト控え金具W1/2-12専用



クッション性を兼ね備えたシールワッシャーで傷つけずネジの緩みを防止する。

高ナット 接続ネジ部 W1/2-12山
対 辺 17mm
長 さ 27.5mm
ナットカーリング部最大引張強度 19,613N(2,000kgf)

品番	適応壁厚 (mm)	適応下地・厚 (mm)	d×l (mm)	l ₂ (mm)	l ₁ (mm)	最大引張強度N (kgf)	t=下地厚 (mm)	ケース入数
AFS-50	34	鋼製・1.6~3.2	6.0×50	16	50	1.6t-5,394 (550) 3.2t-8,826 (900)		300 (50本×6)
AFS-75	59	鋼製・1.6~3.2	6.0×75	16	75	1.6t-5,394 (550) 3.2t-8,826 (900)		300 (50本×6)
AFS-130	114	鋼製・1.6~3.2	6.0×130	16	80	1.6t-4,119 (420) 3.2t-10,787 (1,100)		300 (50本×6)
AFW-70	10	木・60以上	6.3×70		70	針葉樹60mmねじ込み時-8,041 (820)		300 (50本×6)
AFW-105	45	木・60以上	6.3×105		105	針葉樹60mmねじ込み時-7,453 (760)		300 (50本×6)
AFW-145	85	木・60以上	6.3×145		145	針葉樹60mmねじ込み時-7,355 (750)		300 (50本×6)

*専用ビット付

ねじ込み・取り外し
専用ビット



品番	ケース入数
四角ビット	10本×10

推奨電動工具 500ワット以上で毎分1,300~1,800回転の電気スクレイドライバーまたは、14.4V以上で毎分1,300~1,800回転のコードレススクレイドライバー。

- ▲必ず付属の専用ビット使用して下さい。ハンマー等で打ち込まないで下さい。▲インパクトレンチ・インパクトドライバーは使用しないで下さい。
- ▲推力は25~35kgfを目安にして下さい。過大な推力は能率が悪く、折れる、欠ける等のトラブルが発生する場合があります。
- ▲条件の合わない工具または電圧降下時に下地に穴が明かない事やドリル先の欠け焼けを起こし作業がスムーズに進まない事がありますので注意して下さい。
- ▲木材の性質上で製材部位・樹齢・水分含有量・ねじ込み深さ等の条件により最大引張強度が変わりますので表の数値を参考として下さい。
- ▲曲げ荷重が掛からない様、取り付け面に対して直角に使用して下さい。(ドリルネジは浸炭焼入れの為、ネジの破断の原因となります。)
- ▲ボルト接続時に位置ずれにより本品を曲げたり、接続ボルトに傷や付着物、錆がある場合無理に締め付けるとネジの破断の原因となります。