

- Q1** どこで購入できますか？
A. 当社は代理店販売を行なっていますので、各代理店へお問い合わせ下さい。(代理店一覧へリンク)
- Q2** 十字ビットでも使えますか？
A. Slipper専用ビットをご使用下さい。
- Q3** 四角ビットでも使えますか？
A. 緩める時にご使用頂けます。追い(増し)締め時は、締め付け過ぎにご注意下さい。
- Q4** ビット寿命はどのくらいですか？
A. 当社実験では500～1,000本のSlipper打ち込みを行なえましたが、ご使用状況により大きく異なる事がございます。
- Q5** ビットは別売りですか？
A. 当社小箱にはSlipperビットが付属しますが、代理店の販売形態により異なる事がございます。
また、2本入りパックも販売しております。
- Q6** ビットの長さは何種類ありますか？
A. 65Lの1サイズのみとなります。
- Q7** 充電式インパクトドライバー専用ですか？
A. 充電式インパクトドライバー対応ドリルねじですので、スクリュードライバーでもご使用頂けます。
- Q8** 18Vの充電式インパクトドライバーでも使用できますか？
A. 現在のところ18Vまで対応しております。
- Q9** タッピングの途中で止まってしまいました。
A. #1の四角ビットで追い(増し)締めを行なって下さい。その際は、締め付け過ぎにご注意下さい。
- Q10** 緩めたいのですが、リセスが潰れてSlipperビットで緩められません。
A. #1の四角ビットで緩めて下さい。
- Q11** しっかりと締め付けられていますか？
A. 板厚により異なりますが、1.6tで〇〇N.m、2.3tで〇〇N.m、3.2tで〇〇N.mの戻しトルク値が得られています。(実測値であり保障値ではございません)
それ以上の締付トルクが必要な場合は、Slipperのご使用をお控え下さい。
- Q12** 推奨の締付トルクは？
A. ビットは自然とカムアウトしますので、15kgf 以上の加重を掛けてカムアウトするまで打ち込んで下さい。
- Q13** 締結不良が頻発します。
A. ビットが磨耗している可能性がございますので、新しいビットに交換して打ち込んで下さい。
- Q14** 厚い板に使えますか？
A. 穴をあけられる板厚は1.6～3.2tまでです。(サイズ表へリンク)
- Q15** ステンレス材にも使えますか？
A. 削孔が困難な為にステンレス材にはご使用頂けません。また、ハイテン材、軟質材にもご使用頂けません。鋼板のみとなります。
- Q16** 頭部形状は？
A. PANのみでの販売開始となりますが、順次展開してまいります。