

マジックナット引張試験成績書

単位 k g f

| ネジサイズ | NO.1 | NO.2 | NO.3 | NO.4 | NO.5 | 平均値 | 状態 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| M6 Pl.0 | 710 | 700 | 700 | 750 | 800 | 732 | ネジ部破断 |
| M8 Pl.25 | 1,400 | 1,410 | 1,400 | 1,350 | 1,100 | 1,332 | ネジ部破断 |
| M10 Pl.5 | 2,450 | 2,400 | 2,300 | 3,400 | 3,500 | 2,250 | 本体破断 |
| M12 Pl.75 | 3,400 | 3,200 | 3,300 | 3,400 | 3,500 | 3,360 | 本体破断 |
| M16 P2.0 | 2,900 | 2,550 | 3,600 | 2,050 | 3,150 | 2,850 | 本体破断 |

| ネジサイズ | NO.1 | NO.2 | NO.3 | NO.4 | NO.5 | 平均値 | 状態 |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| W1/4-20 | 920 | 900 | 1,150 | 700 | 950 | 924 | ネジ部破断 |
| W5/16-18 | 1,420 | 1,200 | 1,050 | 1,550 | 1,500 | 1,344 | ネジ部破断 |
| W3/8-16 | 1,950 | 1,850 | 1,850 | 1,750 | 1,650 | 1,810 | 本体破断 |
| W1/2-12 | 3,900 | 4,000 | 3,800 | 3,600 | 3,800 | 3,820 | 本体破断 |
| W5/8-11 | 2,650 | 2,150 | 3,500 | 3,700 | 3,200 | 3,040 | 本体破断 |

材質：本体・・・亜鉛合金ダイキャスト製
 ピン・・・スチール（電気亜鉛めっき）

試験方法 油圧試験器にて引張試験をし最大数値を計測した。

- *製品が亜鉛合金ダイキャスト製の為鋼製ナットと同様に使用しますと問題が生じます。
- *鋼製ナット同様に締め付けますと締め付けるだけで破断する場合があります。
- *施工条件や座面状態と製品材質（亜鉛合金ダイキャスト製の為）で最大引張強度にバラツキが生じますので十分に考慮して使用してください。

平成20年10月1日

株式会社シグテックファ

担当 中村 数哉

