

〈使用上の注意〉

安全のため、下記の点にご注意下さい。

◎下表は、**最大引張強度**です。充分な安全率を考慮してご使用下さい。

品 番	材質及び適合ビット	最大引張強度N(kgf)
ALCハンガー 6.2×43N	ステンレス 十字ビット No 2	1,373(140)
ALCハンガー 6.2×73N	ステンレス 十字ビット No 2	2,157(220)
ALCハンガー 6.3×73N	スチールセラミックコーティング 十字ビット No 2	
ウッドハンガー 4.5×38	スチールユニクロメッキ 十字ビット No 2	2,452(250)
ウッドハンガー 4.5×38	ステンレス 十字ビット No 2	
コンクリートハンガー 6.2×39N	スチールシルバーコーティング 十字ビット No 3	3,923(400)
チャンネルハンガー 5.0×23N	スチールユニクロメッキ 十字ビット No 2	1.6t-3,825(390) 2.3t-3,923(400) 3.2t-3,923(400)
チャンネルハンガー 5.0×23N	ステンレス 十字ビット No 2	

※木材用で特に強度が必要な時は、ALCハンガー-6.2×43Nの使用をお勧め致します。
木質にもよりますが約1.5倍の引張強度となります。

- ▲ **推奨工具**は回転専用コードレスドライバーです、適正な回転数で使用して下さい。
(インパクトレンチ、インパクトドライバーは使用出来ません。)
- ▲ 劣化した締結材(下地)では、**最大引張強度**が著しく劣ります。
- ▲ 錆の発生が想定される環境では、**ステンレス製ナットケース**を使用して下さい。
- ▲ **最大引張強度**(正常な施工状態での平均値)は、**施工状態**により大きな差が生じます。
- ▲ **許容荷重**の表示は出来かねますので、安全率を充分考慮して使用して下さい。
- ▲ **過剰な推力**を掛けてのねじ込みまたは締め過ぎは、耐力の低下を招きます。
- ▲ ねじ込みには、ねじのリセスに適合した**十字ビット (No2またはNo3)**を必ず使用して下さい。
- ▲ **斜めにねじ込む等**(曲げ方向の荷重が掛からない状態)は耐力の低下を招きます。

◎使用工具は事故防止とねじ込み**トラブル**を防止する為に下記の物を推奨します。

ALCハンガー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・毎分500回転以下 回転専用
トルクコントロール付で低回転・低トルクにて締め付け
ウッドハンガー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・毎分500回転以下 回転専用
コンクリートハンガー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・500ワット以上の強力型 回転専用
チャンネルハンガー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・毎分2,500回転以下 回転専用

イイファス株式会社／株式会社シグテックファスナー

詳しい情報はこちらから <http://www.iifas.jp> Email:sales@iifas.jp