

〈使用上の注意〉

安全のため、下記の点にご注意下さい。

◎下表は、**最大引張強度**です。充分な安全率を考慮してご使用下さい。

品 番	材質及び適合ビット	最大引張強度N(kgf)
ALCハンガー 6.2×43N	ステンレス 十字ビット №2	1,373(140)
ALCハンガー 6.2×73N	ステンレス 十字ビット №2	2,157(220)
ALCハンガー 6.3×73N	スチールセラミックコーティング 十字ビット №2	2,452(250)
ウッドハンガー 4.5×38	スチールユニクロメッキ 十字ビット №2	3,923(400)
ウッドハンガー 4.5×38	ステンレス 十字ビット №2	1.6t-3,825(390)
コンクリートハンガー 6.2×39N	スチールシルバーコーティング 十字ビット №3	2.3t-3,923(400)
チャンネルハンガー 5.0×23N	スチールユニクロメッキ 十字ビット №2	3.2t-3,923(400)
チャンネルハンガー 5.0×23N	ステンレス 十字ビット №2	

※木材用で特に強度が必要な時は、ALCハンガー-6.2×43Nの使用をお勧め致します。

木質にもよりますが約1.5倍の引張強度となります。

△ 推奨工具は回転専用コードレスドライバーです、適正な回転数で使用して下さい。
(インパクトレンチ、インパクトドライバーは使用出来ません。)

△劣化した締結材(下地)では、**最大引張強度**が著しく劣ります。

△ 鎌の発生が想定される環境では、ステンレス製ナットケースを使用して下さい。

▲最大引張強度(正常な施工状態での平均値)は、施工状態により大きな差が生じます。

▲**許容荷重**の表示は出来かねますので、安全率を充分考慮して使用して下さい。

▲過剰な推力を掛けてのねじ込みまたは締め過ぎは、耐力の低下を招きます。

△ねじ込みには、ねじのリセスに適合した**十字ビット(No2またはNo3)**を必ず使用して下さい。

△ 斜めにねじ込む等(曲げ方向の荷重が掛からない状態)は耐力の低下を招きます。

◎使用工具は事故防止とねじ込みトラブルを防止する為に下記の物を推奨します

ALCハンドルを防止する為に下記の物を推奨します。
トルクコントロール付で低回転・低トルクにて繰り付け

トルクコントロール付で低回転・低トルクにして繰り返し
カット・パルスを実現。毎分500回転以下、回転専用

コンクリートハンガーニードル：500ワット以上の強力型 毎分300回転以下 回転専用

回転専用
モード：強力モード（500回転以上）
モード：標準モード（500回転以下）

イイファス株式会社／株式会社シグテックファスナー

詳しい情報はこちから <http://www.iifas.jp> Email:sales@iifas.jp