

ドリルインサート

鋼製床型枠(デッキプレート)用 W3/8-16吊りボルト専用

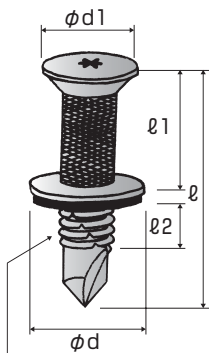


専用ビット

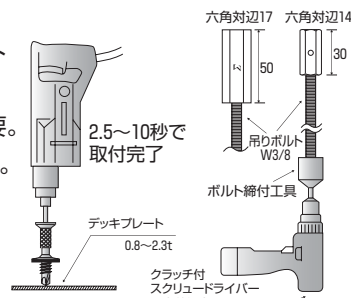


トルクスビット T-30×50

W3/8

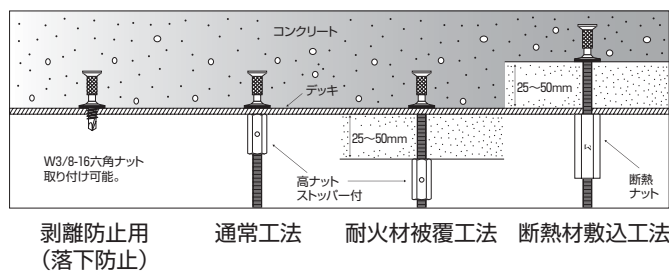


1. 専用工具不要で市販の電気スクレイドライバー(2,500rpm)丈で施工が可能。
2. 従来工法に比べ約10倍以上のスピード施工が可能。
3. 優れた締結力で施工後の倒れ、抜け等のトラブル皆無。
4. シールワッシャーで完全密着しコンクリートの漏れがなく養生が不要。
5. 被覆工法時に用いていた捨てボルト等が不要。
6. 断熱工法時の専用インサートが不要。
7. トータルコストの大幅な低減が可能。



施工例

品番	$\phi d \times \phi d1$ (mm)	$\ell \times \ell 1 \times \ell 2$ (mm)	耐火断熱	材厚 (mm)	入数 (専用ビット付)
2000	19×16	40×20×9	-	-	800
2025	19×16	65×20×34	-	25	450
2050	19×16	90×20×59	-	50	300
4000	19×16	60×40×9	-	-	500
4025	19×16	85×40×34	-	25	300
4050	19×16	110×40×59	-	50	250



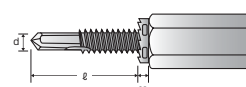
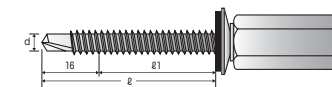
ドリルハンガー

鋼製床型枠(デッキプレート)、鉄下地、木材用 W3/8-16吊りボルト専用

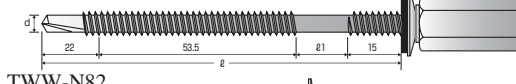


TWS-N27・TWS-N52・TWS-N77

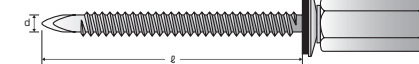
TWS-N32S



TWS-N107・TWS-N132



TWW-N82



3014 (3014のネジ部・ワッシャー部は鉄ユニクロメッキ)

ナット長さ 30mm ナット対辺 14mm ワッシャー外径 19mm

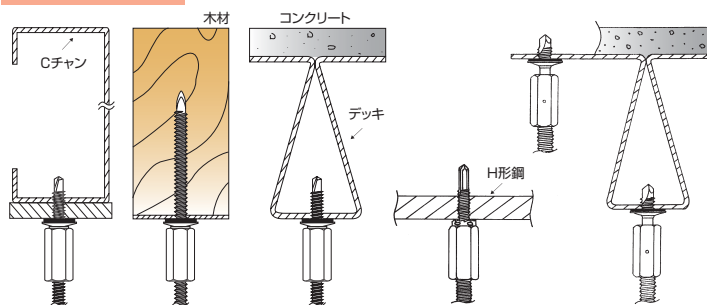
●対辺14mmのソケットビットにて締め付けて下さい。

品番	適応材・厚 (mm)	$d \times \ell \times \ell 1$ (mm)	先端ポイント	入数
TWS-N27	鋼製 3.2まで	6.3×27×11	ドリルポイント $\phi 5.2 \sim 5.3$	50×8
TWS-N52	鋼製 3.2まで	6.3×52×36	ドリルポイント $\phi 5.2 \sim 5.3$	50×8
TWS-N77	鋼製 3.2まで	6.3×77×61	ドリルポイント $\phi 5.2 \sim 5.3$	50×8
TWS-N107	鋼製 6.0まで	6.3×107×16.5	ドリルポイント $\phi 5.5 \sim 5.6$	30×8
TWS-N132	鋼製 7.5まで	6.3×132×41.5	ドリルポイント $\phi 5.6 \sim 5.7$	30×8
TWS-N32S	鋼製 12.0まで	6.3×32×3	ドリルポイント $\phi 5.6 \sim 5.65$	50×8
TWW-N82	木材 60以上	6.5×82	スプーンポイント	50×8
3014A	鋼製 1.6まで	9.5×22×17	ドリルポイント $\phi 8.0 \sim 8.1$	500
3014B	鋼製 1.6まで	9.5×22×17	ドリルポイント $\phi 8.0 \sim 8.1$	80×4

※製品は改良の為、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

1. ナット部、ネジ部は高耐食性防錆処理(ラスパートシルバー)
2. ワッシャー部はネオプレンにステンレスを一体化したシールワッシャーでクッション性を備え完全密着し振動にも耐える。

施工例



※条件の合わない工具、又は電圧降下等の場合下地に穴が明かない事や、ドリル先の欠け焼けを越し作業がスムーズに進まない事がありますので注意して下さい。推奨電動工具 日立工機(株)製 スクリュードライバー W8v又は相当機種 毎分1,700回転、500ワット以上の強力型を使用して下さい。



ファスニングエンジニアリング - 締結部品開発製造

光洋器材株式会社

本社 〒007-0803 札幌市東区東苗穂3条3丁目1番81号 TEL(011)782-3041 FAX(011)782-3138
大阪事業所 〒577-0837 東大阪市寿町3丁目15番11号

受注センター：フリーダイヤル 0120-60-4919 フリーFAX 0120-20-4969

ホームページ www.koyokizai.co.jp E-mail sales@koyokizai.co.jp