

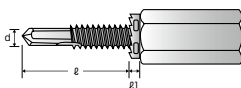
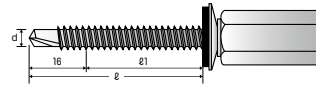
ドリルハンガー

高ナット付ファスナー ボルト控え金具 W3/8-16専用

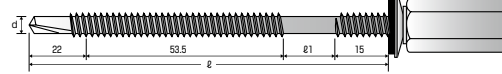


TWS-N27・TWS-N52・TWS-N77

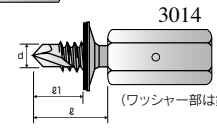
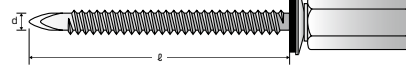
TWS-N32S



TWS-N107・TWS-N132



TWW-N82

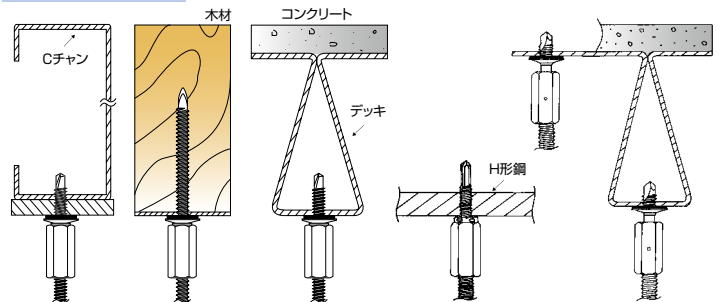


ナット長さ 30mm ナット対辺 14mm ワッシャー外径 19mm ●対辺14mmのソケットビットにて締め付けて下さい。

1. ナット部、ネジ部は高耐食性防錆処理(ラスパトシルバー)
2. ワッシャー部はネオプレンにステンレスを一体化したシールワッシャーでクッション性を備え完全密着し振動にも耐える。

品番	適応材・厚(mm)	d×l×l1(mm)	先端ポイント	入数
TWS-N27	鋼製 3.2まで	6.3×27×11	ドリルポイント φ5.2~5.3	50×8
TWS-N52	鋼製 3.2まで	6.3×52×36	ドリルポイント φ5.2~5.3	50×8
TWS-N77	鋼製 3.2まで	6.3×77×61	ドリルポイント φ5.2~5.3	50×8
TWS-N107	鋼製 6.0まで	6.3×107×16.5	ドリルポイント φ5.5~5.6	30×8
TWS-N132	鋼製 7.5まで	6.3×132×41.5	ドリルポイント φ5.6~5.7	30×8
TWS-N32S	鋼製 12.0まで	6.3×32×3	ドリルポイント φ5.6~5.65	50×8
TWW-N82	木材 60以上	6.5×82	スプーンポイント	50×8
3014A	鋼製 1.6まで	9.5×22×17	ドリルポイント φ8.0~8.1	500
3014B	鋼製 1.6まで	9.5×22×17	ドリルポイント φ8.0~8.1	80×4

施工例



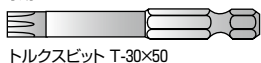
▲条件の合わない工具、又は電圧低下等の場合下地に穴が明かない事や、ドリル先の欠け焼けを越し作業がスムーズに進まない事がありますので注意して下さい。
推奨電動工具 日立工機(株)製 スクリュードライバーW8V又は相当機種 毎分1,700回転、500ワット以上の強力型を使用して下さい。

ドリルインサート

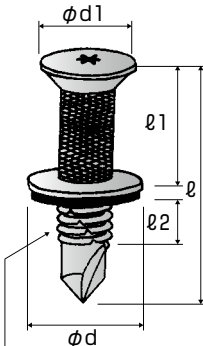
鋼製床型枠(デッキプレート)用 W3/8-16吊りボルト専用



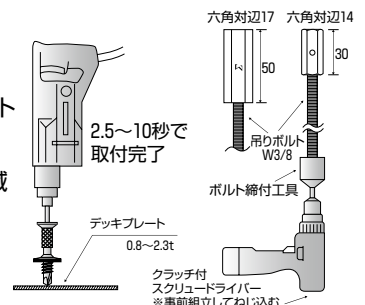
専用ビット



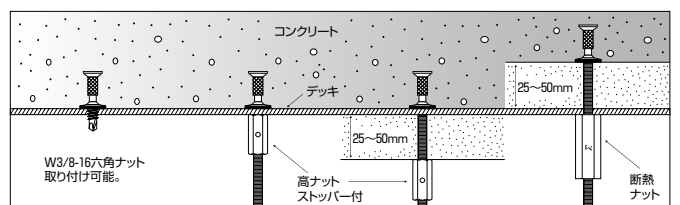
W3/8



1. 専用工具不要で市販の電気スクロドライバー(2,500rpm) 丈で施工が可能。
2. 従来工法に比べ約10倍以上のスピード施工が可能。
3. 優れた締結力で施工後の倒れ、抜け等のトラブル皆無。
4. シールワッシャーで完全密着しコンクリートの漏れがなく養生が不要。
5. 被覆工法時に用いていた捨てボルト等が不要。
6. 断熱工法時の専用インサートが不要。
7. トータルコストの大幅な低減が可能。



施工例



品番	φd×φd1(mm)	l×l1×l2(mm)	耐火断熱材厚(mm)	入数(専用ビット付)
2000	19×16	40×20×9	-	800
2025	19×16	65×20×34	25	450
2050	19×16	90×20×59	50	300
4000	19×16	60×40×9	-	500
4025	19×16	85×40×34	25	300
4050	19×16	110×40×59	50	250