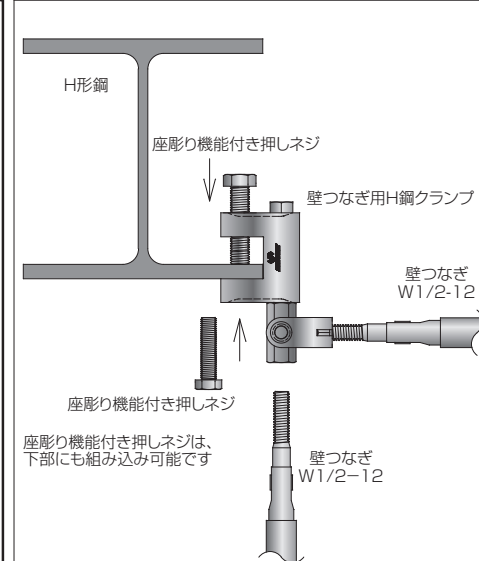
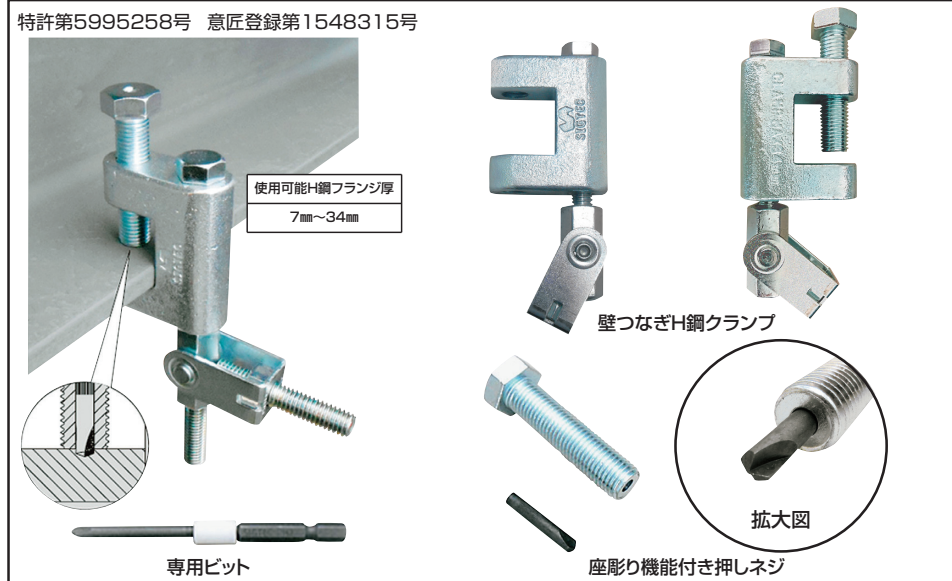


アシバツナギ 壁つなぎH鋼クランプ

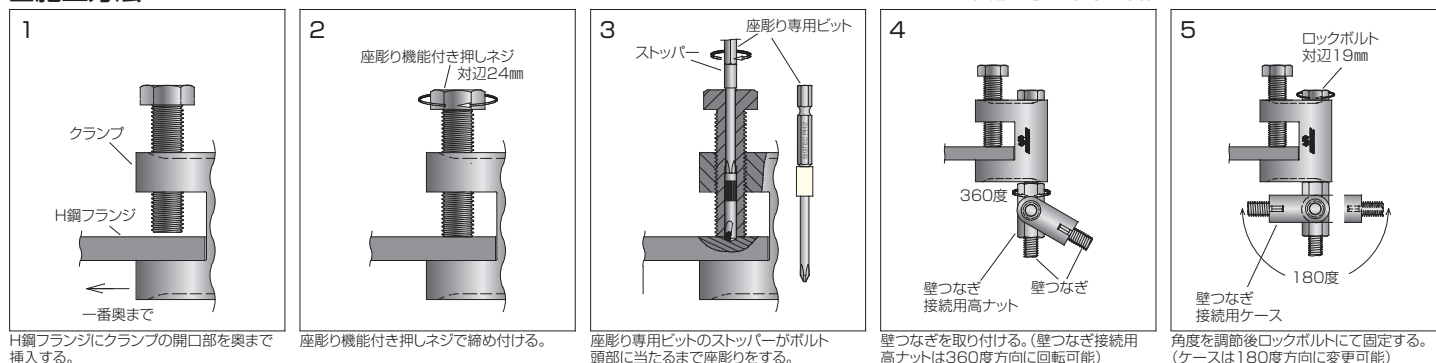
座彫り機能付き壁つなぎ接続用

世界初の座彫り機能付き押しネジを組み込み脱落等を防ぎ安心・安全が図れます。■施工例

特許第5995258号 意匠登録第1548315号



■施工方法

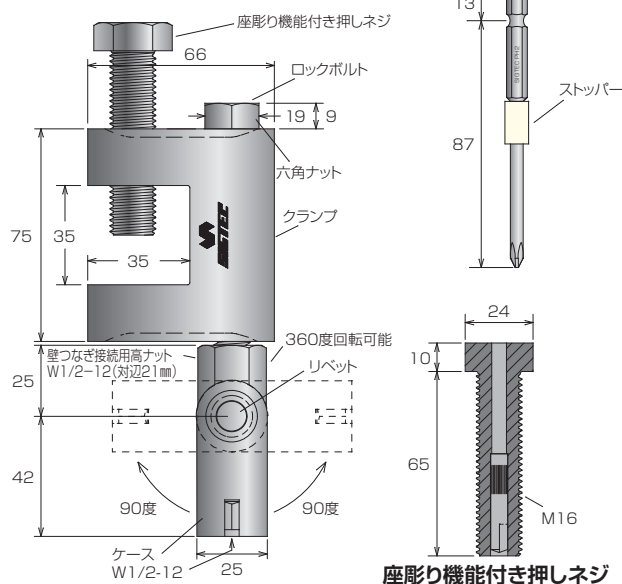


■寸法図(縮尺3/8) 単位/mm

壁つなぎH鋼クランプ

使用可能H形鋼フランジ厚7mm~34mm

座彫り専用ビット



品番	内容	箱・袋入数	商品コード JANコード
WC-Hセット	クランプ、座彫り押しネジ(P2.0)、座彫りドリル、接続用高ナットケース付き、ロックボルト(W1/2-12)、座彫り専用ビット各1	12セット	000406 4582537311539
CC-HC 66×75	クランプ	12	000418 4582537312871
CC-BHM 16×65	座彫り押しネジ(P2.0)	12	000419 4582537312888
CC-D6 6×35	座彫りドリル	12	000420 4582537312895
WC-JN 1/2×67	接続用高ナットケース付き	12	000421 4582537312901
WC-BW 1/2×90	ロックボルト(W1/2-12)	12	000422 4582537312918
CC-CB 2×100	座彫り専用ビット	12	000425 4582537312925

■許容荷重

垂直方向	45度方向	90度方向
4,400N(449kgf)	4,300N(438kgf)	4,100N(418kgf)
リベット破断強度:16,400N(1,672kgf)		

△(社)仮設工業会編の足場工事実務マニュアルに準じて施工を行って下さい。
 △H鋼への取り付けは、クランプのコの字部分の一番奥まで挿入して下さい。
 △座彫り機能付き押しネジの締め過ぎに注意して下さい。締め付けトルク目安44.1N・m(450kgf・cm)
 △座彫り専用ビットでの座彫りは、1,500~2,500/rpmの回転専用のスクリュードライバーを使用して下さい。
 △座彫りドリルは消耗品です。通常は2~3回は使用可能ですが消耗具合のチェックが必要です。
 △H鋼から取り外し後は市販の錆止め材をスプレーして補修して下さい。
 △製品は改良の為予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

取り扱い商社

イイファス株式会社

北海道北広島市大曲工業団地1丁目2番地6 <http://www.iifas.jp>
 TEL(011)377-8481 FAX(011)377-8592 Email: sales@iifas.jp